

Technisches Merkblatt TM

ARU-200 SUPER QUARZGRUNDIERUNG

Verarbeitungsfertiger, weiss pigmentierter Voranstrich für den nachfolgenden Auftrag von Oberputzen im Innen- und Außenbereich.



Anwendungsgebiet:

Spritz- und streichfähiger, weißlasierender, quarzsandhaltiger Vor- und Zwischenanstrich. Einsetzbar auf tragfähigen mineralischen Außen- und Innenflächen wie kalk-, kalkzement und gipshaltigen Unterputzen der Mörtelgruppen P I bis P IV, Beton, Faserzement und tragfähigen Dispersionsanstrichen. Universell einsetzbar als Putzgrund für nachfolgende mineralische Oberputze sowie Dispersions-, Silikat-, Siloxan- und Silikonharzputze, aber auch als Streichputz und Quarzhaftbrücke. Zur Reduzierung und Vereinheitlichung des Saugverhaltens von mineralischen Untergründen. Verbessert die Verarbeitung nachfolgender Oberputze. Gewährleistet optimale Zwischenhaftung.

Eigenschaften:

- Wasserverdünnbar, weichmacher- und lösungsmittelfrei
- Umweltschonend
- Saugfähigkeitsregulierend
- Optimale Zwischenhaftung
- Verlängert die offene Zeit bei der Putzverarbeitung
- Hohe Haftfestigkeit
- Spritz- und streichfähig

Untergrund:

Die geeigneten Untergründe müssen trocken, fest, sauber und tragfähig sowie frei von Sinterschichten, Ausblühungen und Trennmitteln sein. VOB Teil C, DIN 18 363, Abs. 3, beachten.

Nicht festhaftende Altanstriche: Restlos entfernen.

Stark saugende Untergründe: Mit SCHWEPA Tiefengrund -LF- grundieren.

Schimmelbefallene, Algen- und moosbefallene Flächen: Schimmel- bzw. Pilzbefall durch Hochdruck-Naßreinigung entfernen. Flächen mit Schwepa Sanitox vorbehandeln und gut trocknen lassen (mind. 24 h).

Gipsputze: 1 x Voranstrich mit ARU-200 Super Quarzgrundierung.

Mit Nikotin-, Wasser-, Ruß- oder Fettflecken verunreinigte Flächen: Je nach Verunreinigung 1 - 2 Voranstriche mit ARU-Sperrgrund (mind. 24 h Zwischentrocknung beachten).

Verfärbung bei Gipskartonplatten: Je nach Verunreinigung 1 - 2 Voranstriche mit ARU-Sperrgrund (mind. 24 h Zwischentrocknung beachten).

Verarbeitung:

Vor Gebrauch gut aufrühren. Unverdünnt mit Walze, Bürste oder Spritzmaschine gleichmäßig auftragen. Nicht unter +5°C verarbeiten. Überarbeitbar nach ca. 24 Stunden bei +20°C. Arbeitsgeräte nach Gebrauch mit Wasser reinigen.

Technisches Merkblatt TM

ARU-200 SUPER QUARZGRUNDIERUNG

Verarbeitungsfertiger, weiss pigmentierter Voranstrich für den nachfolgenden Auftrag von Oberputzen im Innen- und Außenbereich.

Zusammensetzung:	Polymerdispersion, Titandioxid, Calciumcarbonat, Silikate, Wasser, Additive, Konservierungsmittel.		
Dichte:	Ca. 1,5 g/cm ³		
Farbton:	SCHWEPA ARU-200 Super Quarzgrundierung ist weiß und eingefärbt nach SCHWEPA Farbkarten oder Farbvorlage lieferbar.		
Abtönen:	Maschinell im HAERAMIX System oder mit max. 10 % HAERING®- Vollton- und Abtönfarben.		
Gebinde:	6 kg ; 12,5 kg /Gebinde		
Verdünnen:	Das Material ist verarbeitungsfertig, unverdünnt verarbeiten.		
Verarbeitung:	Streichen, rollen, spritzen. Vor Verarbeitung und bei längeren Arbeitspausen Material gut aufrühren.		
Verarbeitungstemperatur:	Während der Verarbeitung und Trocknung darf die Temperatur der Luft, der Farbe und des Untergrundes nicht unter + 5 °C absinken.		
Reinigung der Werkzeuge:	Sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen.		
Trocknung:	Überarbeitbar nach ca. 24 Stunden bei +20°C und 65 % rel. Luftfeuchte. Hohe Luftfeuchte und niedrige Temperaturen verzögern die Trocknung erheblich.		
Lagerung:	Trocken, kühl, jedoch frostfrei lagern. Lagerstabilität im gut verschlossenen Originalgebinde ca. 12 Monate.		
Angabe zum Transport:	Kein Gefahrgut im Sinne des ADR.		
Entsorgung:	Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Materialreste können eingetrocknet als Hausmüll, flüssige Materialreste bei der Sammelstelle für Altfarben entsorgt werden.		
EU-Grenzwert (VOC):	Kat. (A/c): 30g/l (2010). Dieses Produkt enthält < 1 g/l VOC.		
Verbrauch:	ca. 0,3 kg/m ² *	ca. 20 m ² /Gebinde	6 kg/Gebinde
	ca. 0,3 kg/m ² *	ca. 67 m ² /Gebinde	20 kg/Gebinde
	*je nach Struktur und Saugfähigkeit des Untergrundes.		
Kennzeichnung/ Sicherheitsratschläge:	Nähere Angaben siehe aktuelles Sicherheitsdatenblatt.		
GISCODE:	BSW20		

Diese technische Information soll Sie nach bestem Wissen beraten. Da auch Einsatzbedingungen denkbar sind, die wir nicht kennen, ist diese Beratung unverbindlich. Außerdem behalten wir uns im Interesse des Fortschritts technische Änderungen und die daraus resultierenden Kenndatenänderungen vor. Mit Erscheinen einer neuen Ausgabe wird diese technische Information ungültig. Vereinbarungen und Zusicherungen bedürfen grundsätzlich der Schriftform.

Technisches Merkblatt TM

ARU-200 SUPER QUARZGRUNDIERUNG

Verarbeitungsfertiger, weiss pigmentierter Voranstrich für den nachfolgenden Auftrag von Oberputzen im Innen- und Außenbereich.

Lieferform:

In Eimern à 6 kg	Artikel-Nr. 00101843	60 Eimer/Palette
In Eimern à 20 kg	Artikel-Nr. 00101840	24 Eimer/Palette

Hinweise:

Nicht verarbeiten bei Luft- und Baukörpertemperaturen unter +5 °C sowie zu erwartenden Nachfrösten. Die Trocknungsdauer beträgt ca. 24 Stunden. Durch hohe Luftfeuchtigkeit und/oder niedrige Temperaturen kann die Trocknung erheblich verzögert werden. Gefährdete Bereiche (Glas, Keramik, Holz, Metall etc.) vor der Verarbeitung abdecken und abkleben. Eventuelle Materialspritzer sind sofort mit Wasser zu entfernen. Werkzeuge nach Gebrauch sofort reinigen.

Echt STARK - für Profis am Bau!



78048 VS-Villingen Singener Straße 6 Telefon 07721 / 8706-0 Fax 07721 / 8706-66	78112 St. Georgen Am Storzenberg 1 Telefon 07724 / 2799 Fax 07724 / 948920	78120 Furtwangen Luisenstraße 17 Telefon 07723 / 7508 Fax 07723 / 5421	78166 Donaueschingen Güterstr. 20 (neben ZG) Telefon 0771 / 1628046-0 Fax 0771 / 1628046-20	78199 Döggingen Gauchachstraße 16 Telefon 07707 / 9900-0 Fax 07707 / 9900-66	78532 Tuttlingen Max-Eyth-Straße 7 Telefon 07461 / 9295-0 Fax 07461 / 9295-55	78194 Immendingen Im Gewerbepark 4 Telefon 07462 / 6071 Fax 07462 / 6077
---	--	--	---	--	---	--

Wilhelm Stark Baustoffe GmbH, Sitz: VS-Villingen, Registergericht Freiburg, HRB 601612, Geschäftsführer: Christian Stark, Michael Stark, Udo Bohnrath alles-zum-bauen.de

Diese technische Information soll Sie nach bestem Wissen beraten. Da auch Einsatzbedingungen denkbar sind, die wir nicht kennen, ist diese Beratung unverbindlich. Außerdem behalten wir uns im Interesse des Fortschritts technische Änderungen und die daraus resultierenden Kenndatenänderungen vor. Mit Erscheinen einer neuen Ausgabe wird diese technische Information ungültig. Vereinbarungen und Zusicherungen bedürfen grundsätzlich der Schriftform.